CIAPPI
L'intelligenza dell'acqua

INDICE

Ultime notizie

Da Gaia ad Emy	PAG. 9
Emy: i nuovi aggiornamenti	PAG. 12
Impianti garantiti a vita	PAG. 13
Incentivi 5.0	PAG. 13
Acque affinate e riutilizzo	PAG.14
L'impianto di depurazione più innovativo di sempre	PAG. 16
Fiera "Saranno famosi nel vino"	PAG. 17
Premio Cambiamenti CNA	PAG. 18
In ricordo di Michele Fedeli	PAG. 19

La soluzione per la tua azienda

Cantine	PAG. 22
Mezzi agricoli	PAG. 24
Vivai	PAG. 26
Autolavaggio	PAG. 28
Lavaggio imbarcazioni	PAG. 32
Strutture ricettive	PAG. 34
Piscine	PAG. 36
Cave di marmo	PAG. 37
Frantoi	PAG. 38

I nostri dispositivi ad AI

I nostri dispositivi ad AI	PAG. 42
Le ECO dei nostri dispositivi	PAG. 46

LASCIA IL PIANETA MEGLIO DI COME L'HAI TROVATO

Viviamo in un Paese che rappresenta lo 0,2% del pianeta eppure, se chiediamo a qualsiasi persona sulla Terra qual è quella Nazione che si contraddistingue per la propria storia, per l'arte, la cultura, la bellezza delle proprie città e la bontà del suo cibo, la maggior parte, senza esitazione, direbbe l'Italia. E di questo, noi italiani, abbiamo ben pochi meriti. Non abbiamo scelto dove nascere, siamo stati solo fortunati. Ebbene, possiamo però decidere cosa farne di questa fortuna. Possiamo difendere il nostro territorio, curarlo, mostrarlo al mondo, raccontarlo. Siamo primi nel mondo per produzione di vino. Dovremmo essere primi anche nella salvaguardia di questo territorio così unico e fantastico, con il suo clima mite, circondato dal mare, accarezzato da venti buoni che ci elevano a Paese con la più alta biodiversità agroalimentare mai esistita.
Dovremmo andare per il mondo a raccontare come difendiamo questo paradiso che gli altri chiamano Italia e noi chiamiamo casa. E per raccontare come lo proteggiamo, dovremmo prima preoccuparci davvero di non inquinare, di riciclare, di produrre dagli scarti. Io e la mia Azienda siamo piccoli e ci stiamo provando. Ed è bello vedere che non siamo soli.

L'acqua è un elemento vitale per la nostra salute, il benessere della comunità mondiale e l'economia. Buona parte dell'economia globale dipende dall'utilizzo di acque pulite e depurate; l'agricoltura, il turismo, la produzione di energia e molti altri settori economici hanno bisogno di sfruttare al meglio questa indispensabile risorsa naturale per esistere e prosperare. Proprio per questo, noi di Ciappi ci impegniamo ogni giorno a rendere il mondo migliore, più pulito e naturale, con la creazione di impianti di depurazione per le acque reflue, adatti a tutte le aziende che hanno bisogno di trattare e smaltire le sostanze nocive presenti in esse. Oggi, vantiamo numerosi clienti che hanno deciso di affidarsi al nostro sistema per monitorare e gestire al meglio i propri impianti di depurazione. Perché il nostro obiettivo è sempre lo stesso: creare una sinergia tra sviluppo e sostenibilità.

“La vittoria è per coloro che sono disposti a pagarne il prezzo”

La nascita della Ciappi S.R.L.

“Ottobre, 2017.

Appesi il quadro nel corridoio con una certa malinconia nel cuore. La cornice racchiudeva una bandiera dei pirati tutta stropicciata e un paio di guanti da vela tutti usurati... Avevo deciso di chiudere l’attività di noleggio barche a vela e di smettere di fare lo skipper di professione.

A 40 anni, tiravo una riga e ripartivo da zero. A 40 anni non avevo la più pallida idea di cosa fare nella vita.

...Oltre allo skipper, da sempre, ero un agente di commercio, nell’edilizia. Per lo più di impianti di depurazione. Ma sia chiaro, non ci capivo niente!
Il mio compito era quello di promuovere gli impianti presso le rivendite edili, ed in questo ero piuttosto bravino, ma se qualcuno mi chiedeva qualcosa di tecnico, prontamente lo indirizzavo presso gli ingegneri in ufficio. Il fatto è che non avevo la minima intenzione di dedicare tutta la mia vita a fare l’agente di commercio. Per carità, bel lavoro e con ottimi guadagni. E’ che io volevo creare qualcosa, non so bene cosa, ma qualcosa.
Mi resi conto di una cosa tanto ovvia quanto rivoluzionaria: ...I trattamenti primari di un’abitazione, per lo scarico in fognatura, si possono reperire sia in plastica che in cemento. Se però quell’abitazione deve scaricare su un corso d’acqua o sul suolo, oltre ai trattamenti primari occorrono anche dei trattamenti secondari che però esistono solo in plastica. Capisci? Solo in plastica!
In cemento non esistevano!
E se io mi fossi messo a fare dei depuratori in kit da inserire nelle fosse in cemento per trasformarli in trattamenti secondari? Ogni produttore di fosse in cemento li avrebbe acquistati! L’idea era grandiosa! ...Euforico come un bambino la vigilia di Natale, mi feci 200 chilometri e suonai senza preavviso a colui che tutt’ oggi è l’ingegnere chimico più autorevole nel mondo della depurazione delle acque reflue e lo obbligai a insegnarmi quanto più possibile su questo mondo così complesso. Dovevamo vendere un qualcosa che nessuno aveva mai venduto, perché nessuno lo aveva mai fatto!”

Tratto da “Da ZERO a GAIA“
La storia di un’impresa italiana di successo

Dagli inizi a oggi

» Ultime notizie

- Emy: costante e continuo miglioramento

- Garanzia a vita e 5.0

- L’impianto di depurazione più innovativo di sempre

- Saranno famosi nel vino

- Premio “CAMBIAMENTI” 2023 come azienda più sostenibile di Italia

Da Gaia ad Emy

Nasce GAIA 2020

2021

2022

2023 **Nasce EMY**

Una rivoluzione nel mondo della depurazione:

GAIA è il primo ed unico dispositivo ad intelligenza artificiale che permette all’impianto di lavorare in condizioni ottimali, perché in grado di attivare autonomamente l’intervento migliore per gestire gli inquinanti presenti nel refluo. Qualcosa di inimmaginabile fino ad allora e tutt’oggi un prodotto unico nel suo genere.

Ma potevamo fermarci?
Evidentemente no...

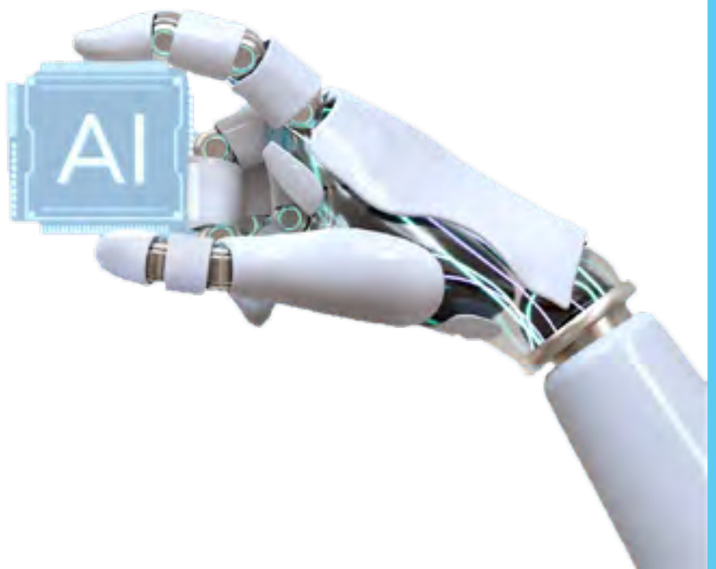
EMY è un’intelligenza artificiale di 3° livello, l’evoluzione di Gaia all’ennesima potenza. Sembrerà strano, ma c’è una domanda che ci siamo posti e ancora ci poniamo noi della Ciappi: c’era davvero bisogno di EMY, visto che GAIA è già un prodotto altamente innovativo che funziona perfettamente? Ma soprattutto: ce la meritiamo? Perchè sicuramente EMY non è per tutti, ma solo per coloro che comprendono quanto la tecnologia e l’innovazione, se messe al servizio della comunità, possano davvero permetterci di fare la differenza, migliorare la qualità di vita di noi tutti e del pianeta che ci ospita.

EMY è un'intelligenza artificiale di 3° livello, il nostro secondo dispositivo ad intelligenza artificiale che permette all'impianto di depurazione di lavorare in condizioni ottimali, perché in grado di attivare autonomamente l'intervento migliore per gestire gli inquinanti presenti nel refluo, a partire dal risultato migliore per ogni Azienda. L'unicità di EMY è nei neuroni che siamo riusciti a riprodurre e nelle ECO all'interno.

EMY è dotata di **8 neuroni** che comunicano tra loro e creano sinapsi molto simili a quelle del nostro cervello. EMY rileva gli inquinanti tramite molti sensori, noi di Ciappi impostiamo i valori del refluo in uscita e lei scrive da sola l'algoritmo per ottenerli.
EMY PROVA, SBAGLIA, SI CORREGGE... fino ad ottenere i valori che abbiamo richiesto su misura per ogni Azienda.

Tecnologia a servizio dell'ambiente

L'acqua è la **linfa vitale** del nostro pianeta, indispensabile per la vita e la salute, ed è quindi un nostro dovere preservarla. È proprio in questo contesto che EMY diventa un alleato indispensabile nella gestione degli impianti di depurazione delle acque reflue.
EMY è un miracolo tecnologico che scrive autonomamente gli algoritmi per gestire al meglio gli inquinanti che rileva, si modella sulla base delle abitudini del cliente e riesce ad estrarre il fosforo per rivenderlo, a produrre energia elettrica e bio-metano. EMY è molto di più di una semplice macchina: è una vera e propria entità intelligente che impara, si adatta e si evolve costantemente per offrire il massimo rendimento e il minimo impatto ambientale. L'utilizzo di EMY negli impianti di depurazione garantisce una perfetta depurazione dell'acqua, contribuendo a preservare il nostro pianeta per le generazioni future.



L'intelligenza artificiale per il refluo della tua azienda

Come Emy migliorerà la vostra azienda

Sostenibilità:
Emy sancirà il vostro impegno concreto per un mondo più pulito e sostenibile con un impianto a norma di legge che preserva l'ambiente.

Autonomia:
Emy è autonoma.
In ogni Azienda si affida il controllo dell'impianto a un tuttofare che conosce le abitudini e gli inquinanti ma che magari non è un chimico, ha tempo limitato e non ha competenze specifiche. EMY gestisce autonomamente l'impianto, lo modella sulle abitudini dell'Azienda.

Innovazione:
Il vostro impianto all'avanguardia sarà gestito da un dispositivo ad intelligenza artificiale di **3° livello**, il primo e unico sul mercato.

Recupero:
Dalle acque reflue della vostra Azienda potrete recuperare acqua, biometano, energia elettrica, fosforo per riutilizzarli ad uso agronomico.
Inoltre grazie ad EMY si può accedere alla **TRANSIZIONE 5.0,** recuperando così una buona parte dell'investimento fatto.

Parola chiave: recupero

Acqua:
Emy recupera l'acqua trattata che poi può essere utilizzata per l'irrigazione a scopo non alimentare o per altri usi non potabili.

Fosforo:
Emy può recuperare il fosforo dalle acque reflue, prelevandolo sotto forma di struvite da riutilizzare in campo agricolo.

Energia Elettrica:
Emy può recuperare energia elettrica per accumularla in una colonnina e ricaricare un'auto elettrica.

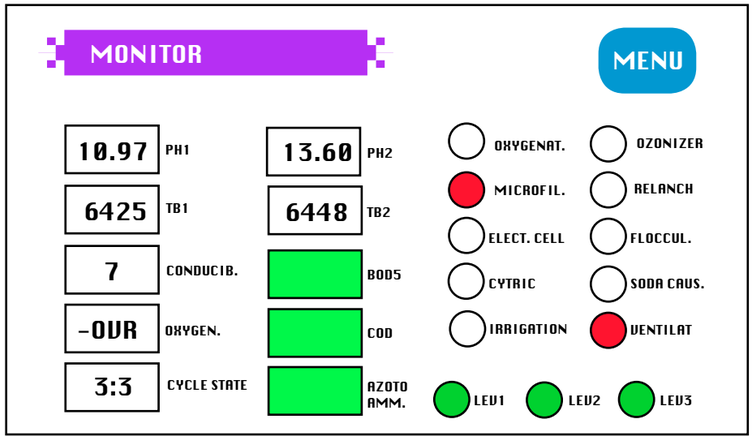
Bio-metano:
Emy può trasformare il biogas in biometano, una fonte rinnovabile a km 0.

Emy: il nuovo case e i nuovi aggiornamenti

Triplo salto in avanti

Con Emy sarà ora possibile visualizzare in tempo reale i valori di **BOD5, COD e Azoto Ammoniacale**.

Grazie a queste continue verifiche effettuate dall'intelligenza artificiale non ci sarà più bisogno di attendere i risultati delle analisi dell'acqua dal laboratorio, ma basterà controllare i valori da remoto tramite la **piattaforma** dedicata e dal monitor del dispositivo di sotto riportato.



I nostri impianti sono GARANTITI A VITA

Inoltre con i nostri prodotti potrai accedere agli incentivi della 5.0

La **transizione 5.0** è un piano di incentivi per la digitalizzazione e la sostenibilità delle imprese italiane. È stato approvato dal Consiglio dei Ministri il 31 gennaio 2024 e si inserisce nel quadro del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR).

L'incentivo previsto dalla transizione 5.0 è **un credito d'imposta**, che può essere utilizzato in compensazione con le imposte a debito o in forma di **sconto** sul corrispettivo dovuto al fornitore dei beni strumentali.

Acque affinate e utilizzo in agricoltura: il Regolamento 2020/741

Il regolamento (ue) 2020/741 del parlamento europeo e del consiglio del 25 maggio 2020 porta con sé le prescrizioni minime per il riutilizzo dell'acqua: si fa riferimento, in particolare, alle "acque affinate" nel quadro di una gestione integrata delle risorse idriche.

Il Regolamento stabilisce le prescrizioni minime applicabili alla qualità dell'acqua e al relativo monitoraggio, ma anche disposizioni sulla gestione dei rischi e sull'utilizzo sicuro delle acque affinate. Si applica ogni volta che le acque reflue urbane trattate sono riutilizzate, in conformità dell'articolo 12, paragrafo 1, della direttiva 91/271/CEE, a fini irrigui in agricoltura, come specificato nell'allegato I, sezione 1, del regolamento.

In base al Regolamento (art.1) uno Stato membro può decidere che non è opportuno riutilizzare l'acqua a fini irrigui in agricoltura in uno o più dei suoi distretti idrografici o parti di essi, tenendo conto dei criteri seguenti:

- le condizioni geografiche e climatiche del distretto idrografico o parti di esso;
- le pressioni sulle altre risorse idriche e lo stato di queste ultime, compreso lo stato quantitativo dei corpi idrici sotterranei di cui alla direttiva 2000/60/CE;
- le pressioni sui corpi idrici superficiali in cui le acque reflue urbane trattate sono scaricate e lo stato di tali corpi idrici;
- i costi ambientali e in termini di risorse che comportano le acque affinate e altre risorse idriche.

Cosa si intende per acque affinate?
Per "acque affinate" si intendono le acque reflue urbane che sono state trattate conformemente ai requisiti di cui alla direttiva 91/271/CEE e sono state sottoposte a ulteriore trattamento in un impianto di affinamento conformemente all'allegato I, sezione 2, del presente regolamento.

Cosa si intende per uso irriguo delle acque in agricoltura?
Per uso irriguo in agricoltura s'intende l'irrigazione dei seguenti tipi di colture:

- colture alimentari da consumare crude, ossia colture destinate al consumo umano a uno stato crudo o non lavorato;
- colture alimentari trasformate, ossia colture i cui prodotti sono destinati al consumo umano dopo un processo di trasformazione (cottura o lavorazione industriale);
- colture non alimentari, ossia colture i cui prodotti non sono destinati al consumo umano (ad esempio, pascoli e colture da foraggio, da fibra, da ornamento, da sementi, da energia e per tappeto erboso).

Obiettivo del Regolamento è garantire la sicurezza delle acque affinate a fini irrigui in agricoltura, per assicurare un elevato livello di protezione dell'ambiente e della salute umana e animale, promuovere l'economia circolare, favorire l'adattamento ai cambiamenti climatici, e contribuire agli obiettivi della direttiva Acque, 2000/60/CE affrontando in modo coordinato in tutta l'Unione il problema della scarsità idrica e le risultanti pressioni sulle risorse idriche, e contribuire di conseguenza anche al buon funzionamento del mercato interno.

In base al Regolamento europeo del 2020, il gestore dell'impianto di affinamento provvede (art.4) alla verifica della conformità delle acque destinate a scopi irrigui in agricoltura:

- alle prescrizioni minime di qualità dell'acqua di cui all'allegato I, sezione 2;
- a ogni altra condizione stabilita dall'autorità competente nel pertinente permesso, a norma dell'articolo 6, paragrafo 3, lettere c) e d), per quanto riguarda la qualità dell'acqua.

Oltre il punto di conformità, il gestore dell'impianto di affinamento non è più responsabile della qualità dell'acqua.

Inoltre, provvede al monitoraggio della qualità delle acque alle condizioni di cui all'allegato I, sezione 2 e ad ogni altra condizione stabilita dall'autorità competente nel pertinente permesso, a norma dell'articolo 6, paragrafo 3, lettere c) e d), per quanto riguarda il monitoraggio.

Il Gestore deve anche elaborare il piano di gestione dei rischi connessi al riutilizzo dell'acqua (art.5) insieme alle altre parti responsabili e dagli utilizzatori che devono essere consultati.

Il Piano di gestione deve (art.5):
- stabilire le prescrizioni necessarie per il gestore dell'impianto di affinamento oltre a quelle specificate nell'allegato I, in conformità dell'allegato II, punto B), per attenuare ulteriormente i rischi prima del punto di conformità;
- individuare i pericoli, i rischi e le adeguate misure preventive e/o le eventuali misure correttive in conformità dell'allegato II, punto C);
- individuare ulteriori barriere nel sistema di riutilizzo dell'acqua, e stabilire ulteriori prescrizioni, necessarie dopo il punto di conformità per garantire che il sistema di riutilizzo dell'acqua è sicuro, comprese le condizioni relative alla distribuzione, allo stoccaggio e all'utilizzo, se del caso, e individuare le parti responsabili del rispetto di tali prescrizioni.

Il Regolamento prevede poi un obbligo di collaborazione sul riutilizzo delle acque che abbia rilevanza transfrontaliera (art.8) ed un obbligo di informazione e sensibilizzazione (art.9) sulle tematiche del risparmio di risorse idriche risultante dal riutilizzo dell'acqua e specifiche Informazioni al pubblico (art.10 adeguate e aggiornate in materia di riutilizzo dell'acqua.

Inoltre, il Regolamento europeo (art.11) fissa entro il 26 giugno 2026 l'obbligo di elaborare, pubblicare e aggiornare successivamente ogni sei anni, una serie di dati contenenti le informazioni sui risultati della verifica della conformità ed ogni anno i dati contenenti le informazioni sui casi di mancata conformità.

La stessa Commissione prevede, entro il 26 giugno 2028, una rivalutazione del regolamento sulla base di specifici aspetti (si veda l'art.12).

Il Regolamento demanda poi agli Stati membri di stabilire entro il 26 giugno 2024 le norme relative alle sanzioni effettive, proporzionate e dissuasive da applicare in caso di violazione del presente regolamento e adottare tutte le misure necessarie per assicurarne l'applicazione.

L’impianto di depurazione più innovativo di sempre

Nel mondo industriale moderno, la sfida della sostenibilità ambientale è sempre più prioritaria, e lo è anche nel settore tessile laniero. La collaborazione tra Ciappi, leader nella produzione di impianti di depurazione, e **Filati Biagioli,** ha portato alla creazione dell’impianto di depurazione più grande e innovativo del settore: una soluzione all’avanguardia per la gestione delle acque reflue.

Il Problema Ambientale nel Tessile

Le acque reflue del tessile sono una miscela complessa di sostanze inquinanti, coloranti resistenti, e materiali in sospensione. Queste acque includono sia quelle di processo, cariche di inquinanti, sia acque di lavaggio e raffreddamento, meno impattanti ma abbondanti. La sfida è trattare queste acque in modo efficace per ridurre l’impatto ambientale, soprattutto in termini di torbidità, colorazione e presenza di sostanze tossiche, cloruri, fosfati e solfati.

La Soluzione di Ciappi per Filati Biagioli

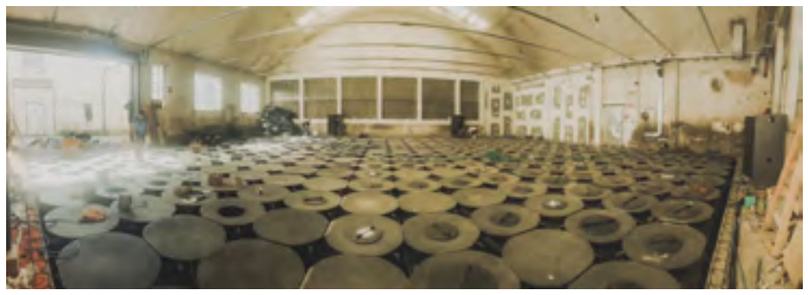
L’impianto realizzato per Filati Biagioli è una testimonianza dell’impegno di Ciappi nel creare soluzioni sostenibili. Questo sistema, esteso su una superficie di **358 mq**, è composto da oltre **300 cisterne modulari**. La soluzione implementata si articola in cinque settori di trattamento mirato, ognuno dedicato a specifiche problematiche delle acque reflue. Inoltre, il sistema prevede un ricircolo del refluo per una depurazione ancora più efficace.

Innovazione e Sostenibilità

Il cuore dell’innovazione sta nella modularità dell’impianto e nell’utilizzo di tecniche combinate per affrontare le diverse caratteristiche delle acque reflue. L’**ozonizzazione** e la **rimozione chimica** tramite flocculanti sono cruciali per eliminare le sostanze più problematiche, come i tensioattivi, riducendo significativamente l’impatto ambientale.

Conclusioni

L’impianto di depurazione realizzato per Filati Biagioli da Ciappi non è solo un traguardo tecnologico, ma rappresenta un esempio virtuoso di come l’industria possa operare in armonia con l’ambiente. Questa collaborazione segna un passo importante verso un futuro più sostenibile nel settore tessile, dimostrando che l’innovazione e la responsabilità ambientale possono andare di pari passo.



Saranno famosi nel vino

Siamo entusiasti di poter dire di aver partecipato alla fiera enologica **“Saranno famosi nel Vino“**, un evento imperdibile nel panorama vinicolo italiano, che da qualche anno unisce innovazione e tradizione in due giorni intensi di talent scouting. Il focus? I migliori vini italiani delle ultime cinque vendemmie e le cantine emergenti degli ultimi dieci anni. Noi di **Ciappi** siamo stati presenti come ospiti per mostrare il nostro avanzato impianto di depurazione, progettato specificamente per le cantine vinicole con l’obiettivo di supportare le cantine nel loro viaggio verso **l’eccellenza**, garantendo qualità e sostenibilità.

Ciappi ha partecipato alla fiera “Saranno Famosi nel vino”

03-04 dicembre 2023 \ FIRENZE - Leopolda

Premio “CAMBIAMENTI”

Il **cambiamento** è condizione essenziale per la crescita personale e professionale di ognuno di noi. Per un imprenditore il cambiamento è ossigeno puro, adeguarsi ad esso è essenziale per sopravvivere, ma si sa, per guardare avanti e crescere, oltre che adattarsi ad esso, è necessario prevederlo.

Essere premiati per questo da una giuria di esperti a livello nazionale non era però affatto scontato.
Pur consapevoli che i nostri dispositivi ad I.A. sono attualmente il non plus ultra che i produttori di impianti di depurazione possano offrire, quasi per gioco abbiamo deciso di partecipare alla **VII Edizione di “Cambiamenti - Premio al pensiero innovativo delle nuove imprese italiane”** indetto dalla **CNA.**
Così è partita questa avventura. E proprio perché vissuto tutto quasi come un gioco, le varie fasi del Premio hanno visto Alessio Ciappi vestire vari personaggi per presentare alla giuria ed al pubblico la nostra realtà, passando dalla Fata Turchina a Super Mario Bros fino a Nettuno, catalizzando l’attenzione di tutti.

Cuore, impegno ed ironia hanno premiato. Tra 6394 imprese partecipanti abbiamo vinto prima le selezioni provinciali, poi le regionali fino ad arrivare alla finale del 15 dicembre 2023 a Roma, dove abbiamo ricevuto una menzione speciale come **azienda italiana più innovativa ed ecosostenibile.**
A dimostrazione del fatto che chi ha il coraggio di cambiare le regole del gioco spesso vince.

CAMBIAMENTI
PREMIO AL PENSIERO INNOVATIVO DELLE NUOVE IMPRESE ITALIANE

Pensi.
E pensi che non serve mica pensare,
che tutto è stato (e deve essere) un “agire”.
D’istinto.
O di reazione.
Continui a pensarci, ma solo perché è un pensiero
che ti riempie l’anima e non la testa,
e ti provoca uno di quei sorrisi senza senso
che chi ti guarda pensa “cazzo riderá quello”.
Continui a pensarci perché non c’è pensiero più assurdo: non c’è emozione vissuta che superi quella di quel pensiero. Né che la eguagli. O ci si avvicini.
Anche solo lontanamente.
Continui a pensarci perché la perfezione, diavolo...
Lo sai che non esiste!
Però... Beh... Com’è e come non è,
per quanto ci pensi
un altro aggettivo non ti viene, e prendi anche
il vocabolario per provare a colmare
la tua ignoranza e... nulla...
perfetto è l’unica parola che sposa il concetto.
Come il mare.

Continui a pensarci perché non è facile crederci...
Ma ci devi fare i conti, con quello che ti ustiona la pelle come il sole di mezzogiorno ad agosto, e ti fa sentire al posto giusto anche se non ci sei, o non ci credi, o hai paura... Ma ti lascia dormire sereno tra una tempesta e il tumulto che ti prende quando c’è la scaduta e tra questa falsa calma e il frizzico che ti monta dentro quando nell’aria c’è odore di un’altra tempesta.
Continui a pensarci perché quel profumo ti è entrato nelle narici, ormai ce l’hai nella testa e non puoi né vuoi cacciarlo via...
Perché quando respiri senza quel profumo ti pare che manchi qualcosa, o forse tutto: ti manca l’aria.
Come il vento.

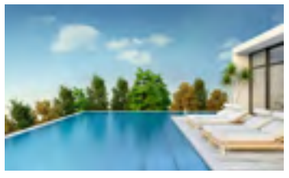
Continui a pensarci perché l’alternativa sarebbe
un elettroencefalogramma piatto e non solo
non sei ancora morto... Ma non sei mai stato tanto vivo...
e allora pensi. Pensi. Pensi. Pensi.
Pensi che non c’è una sega da pensare.
E ti piglia la smania.
E prendi decisioni di petto. Affamate.
Senza pensarci.
Che son le uniche decisioni sensate,
in tutto il loro essere un controsenso.

A questo pensi, in fondo...
Che per quanto tu possa pensare, le cose più potenti succedono quando non ci stai pensando.
Succedono e basta.
E solo dopo ti lasciano pensare.

Per l’assurdo gusto, tutto umano,
di provare a dare una dimensione all’infinito.

Michele Fedeli

» La soluzione per la tua azienda



Cantine.....22

Mezzi agricoli.....24

Vivai.....26

Autolavaggio.....28

Lavaggio imbarcazioni.....32

Strutture ricettive.....34

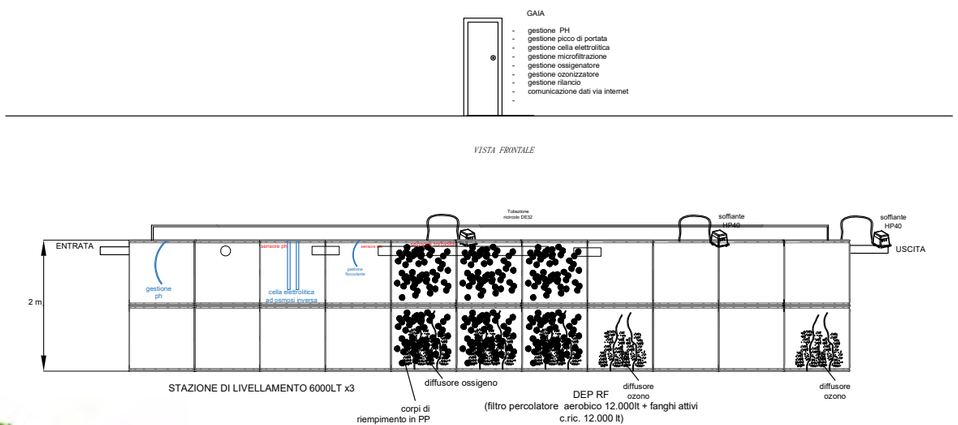
Piscine.....36

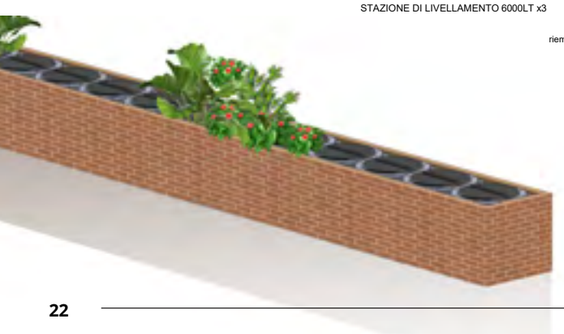
Cave di marmo.....37

Frantoi.....38

Cantine

Le **aziende agroalimentari** presentano, come fattore principale nell'ambito dei reflui, una grande discontinuità di scarico che alterna grandi picchi a periodi di quiete, spesso con altrettanti picchi di ph, da altamente acido ad altamente basico. Questa condizione non permette quindi l'utilizzo di impianti di depurazione batteriologici in quanto non sopravvivrebbero a lungo. Infatti, nella maggior parte dei casi di trattamento acque reflue, vengono utilizzati impianti tipo depuratori fanghi attivi o percolatori aerobici dove la flora batterica, che si nutre del refluo, è l'agente depurante principale; ma i batteri, per sopravvivere, hanno bisogno di un ph costante o che oscilli sempre tra 6 e 8,5. Nelle aziende agroalimentari invece, quest'ultimo fattore non è affatto garantito, pertanto si renderebbe necessaria un'altra tipologia di impianto. L'impianto ideale per le cantine ad oggi è l'SBR (bioreattore discontinuo). Tale impianto però ha dei costi di acquisto di gran lunga superiori al depuratore a fanghi attivi. D'altro canto, è l'unico in grado di garantire la corretta depurazione del refluo. Oggi, però, grazie all'ausilio di GAIA (il vano tecnico ad intelligenza artificiale), riusciamo ad ottenere gli stessi risultati a livello di depurazione del refluo ad 1/3 del costo di acquisto e manutenzione di un impianto SBR.

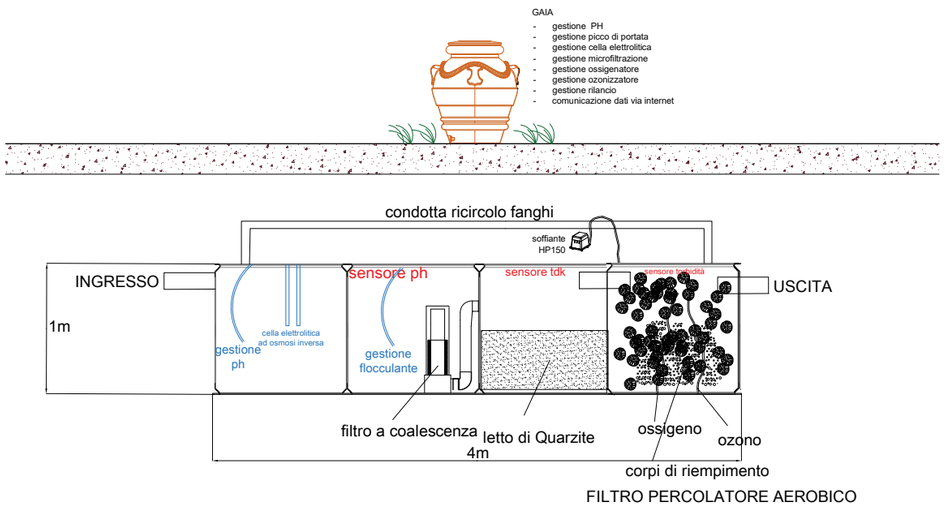




Listino prezzi

ARTICOLO	UVA/ANNO Q.LI	VINO/ANNO Q.LI	ACQUA/GG PICCO	A.E. STIMA	PREZZO
BACCO1000	1000	700	1.05	6	**€ 24.355,65**
BACCO1500	1500	1050	1.58	8	**€ 24.945,05**
BACCO2000	2000	1400	2.10	11	**€ 26.021,05**
BACCO3000	3000	2100	3.15	16	**€ 29.650,50**
BACCO4000	4000	2800	4.20	21	**€ 32.908,70**
BACCO5000	5000	3500	5.25	27	**€ 34.268,56**
BACCO6000	6000	4200	6.30	32	**€ 39.490,77**
BACCO7000	7000	4900	7.35	37	**€ 43.971,40**
BACCO8000	8000	5600	8.40	42	**€ 49.815,70**
BACCO9000	9000	6300	9.45	48	**€ 56.940,40**
BACCO10000	10000	7000	10.50	53	**€ 59.236,10**
BACCO12000	12000	8400	12.60	63	**€ 72.912,40**
BACCO15000	15000	10500	15.75	79	**€ 91.430,35**
BACCO20000	20000	14000	21.00	105	**€ 121.521,40**
BACCO25000	25000	17500	26.25	132	**€ 152.769,10**

Lavaggio mezzi agricoli



In questa vasca vi è anche installata una **cella elettrolitica ad osmosi inversa** che, qualora determinati valori rilevati nella vasca successiva non rispettino i limiti impostati, esegue un trattamento chimico-fisico di scambio di ioni e cationi tra gli elettrodi (rame (-) e ferro (+)); All'anodo avviene una reazione di ossidazione, mentre al catodo avviene una reazione di riduzione, per cui nella cella si realizza globalmente una reazione redox, la quale sfrutta l'energia elettrica fornita dall'esterno per avvenire (per cui non è una reazione spontanea). L'effetto del campo elettrico è tale da provocare anche la frantumazione delle grosse molecole organiche dei composti presenti nelle acque da trattare (come ad esempio etossilati o tensioattivi non ionici, e non di meno il RAME) in frazioni a peso molecolare più basso, demolendo così il principio attivo e più in generale determinando la riduzione del C.O.D. solubile.
L'effetto combinato delle tre azioni sopra descritte:
- demolizione delle macromolecole;
- formazione di centri coagulanti quali gli idrossidi dei metalli già presenti in soluzione o forniti dalla solubilizzazione degli elettrodi;
- sviluppo di microbolle di gas che risalendo in superficie trascinano con loro emulsioni, colloidi ed i fiocchi in formazione hanno un'evidente azione sinergica sulla flocculazione in atto, aumentando così in modo sostanziale il rendimento del sistema.

I contaminanti indesiderati vengono rimossi successivamente per sedimentazione. L'impianto proposto a pagina 24 non sarebbe idoneo per l'utilizzo richiesto se non fosse gestito e "sovralimentato" dal vano tecnico ad intelligenza artificiale GAIA. Tramite una serie di sensori che vengono posizionati all'interno del depuratore, analizza H24, 7 giorni su 7, determinati valori dell'acque reflue.

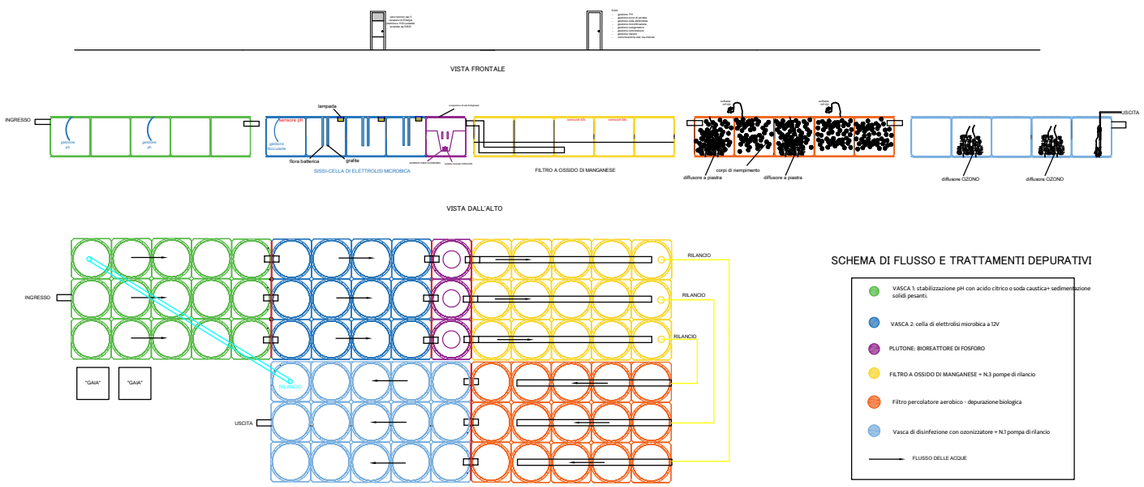
Una volta identificati gli inquinanti presenti nel refluo, AGISCE, attivando un tipo di depurazione piuttosto che un altro. GAIA infatti combina la depurazione biologica con la depurazione chimico/fisica e la depurazione meccanica. Non di meno, comunica in remoto con la propria app dedicata, permettendo all'operatore di monitorare e interagire.

Listino prezzi

ARTICOLO	DISSABBIATORE	DEOLIATORE	F. QUARZITE	PERC. AEROBICO	TRATTORI AL GG	PREZZO
TRATTO10	NDD1500	NDOFC1000	1000 LT	NARA1000	0-10	**€ 27.838,80**

Vivai

Le **aziende vivaistiche** presentano, come fattore predominante nell'ambito dei reflui, una grande quantità di sostanze utilizzate nei trattamenti delle piante quali antiparassitari, diserbanti e fertilizzanti. Si nota un elevato quantitativo di pesticidi totali con il diverso contributo delle varie tipologie di fitofarmaci. Nello specifico, i principi attivi che determinano il superamento del SQA (Standard di Qualità Ambientale) ritrovati nei campioni di acqua superficiale nelle stazioni della piana vivaistica pistoiese si possono ricondurre principalmente all'erbicida glifosate e al suo prodotto di degradazione, l'acido aminometilfosfonico (AMPA).



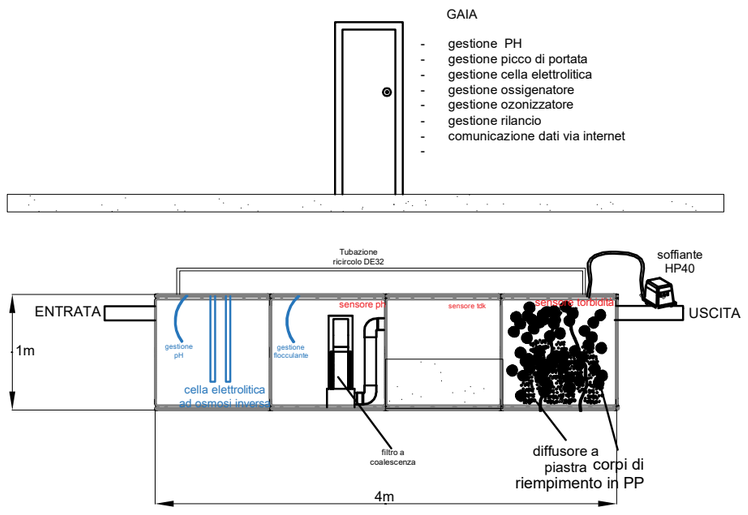
Listino prezzi

ARTICOLO	ETTARI	PREZZO
VIVA1	1	**€ 63.421,60**
VIVA12	12	**€ 138.600,00**

Autolavaggio con scarico su corso d'acqua

Le acque derivanti da **impianti di lavaggio automezzi** sono caratterizzate dalla presenza di una variegata tipologia di inquinanti quali: solidi sospesi, detergenti, oli minerali ed idrocarburi. Per tale motivo il trattamento di depurazione di tali reflui necessita di una serie di passaggi atti all'abbattimento in successione degli inquinanti sopra elencati. La scelta dei diversi tipi di trattamento varia in funzione del recapito finale (pubblica fognatura, corso idrico superficiale, sul suolo o riutilizzo).

VISTA FRONTALE



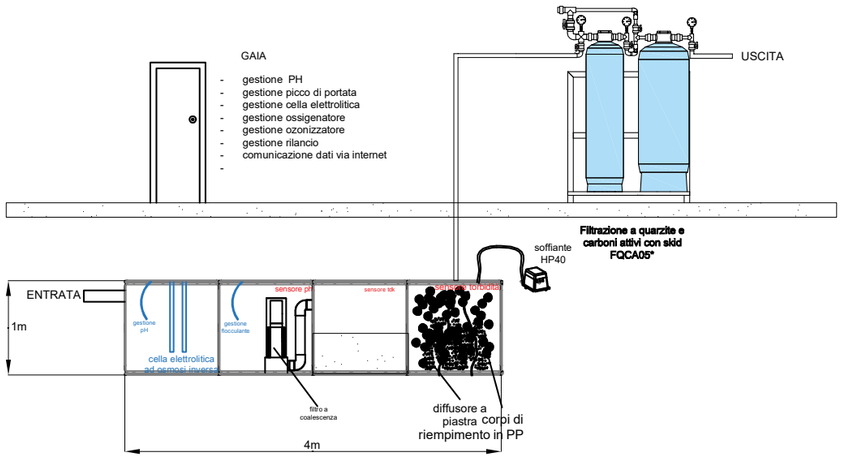
Listino prezzi

ARTICOLO	DISSAB.	DEOL.	PERC. AER	RILANCIO	AUTO/GG	PREZZO
DEPAUTO10	NDD1500	NDOFC1000	NAN1000R	NARA1000	0-10	**€ 10.235,50**
DEPAUTO20	NDD2600	NDOFC1000	NAN1500R	NARA1500	11-20	**€ 13.046,00**
DEPAUTO30	NDD2600	NDOFC1500	NAN1500R	NARA2600	21-30	**€ 15.845,50**
DEPAUTO40	NDD3200	NDOFC1000	NAN2600R	NARA2600	31-40	**€ 17.495,50**
DEPAUTO50	NDD3800	NDOFC1500	NAN3200R	NARA3200	41-50	**€ 20.636,00**
DEPAUTO60	NDD4600	NDOFC2600	NAN3200R	NARA3200	51-60	**€ 22.781,00**
DEPAUTO80	NDD6400	NDOFC2600	NAN3800R	NARA3800	61-80	**€ 22.266,00**
DEPAUTO100	NDD7000	NDOFC2600	NAN4600R	NARA4600	81-100	**€ 29.386,50**

Autolavaggio con scarico sul suolo o riutilizzo

Per migliorare la qualità dell'acqua depurata e per poterla scaricare a cielo aperto/sul suolo oppure per riutilizzarla nelle fasi iniziali del ciclo di lavaggio, si abbina all'impianto di depurazione un trattamento di affinamento composto da un **sistema di filtrazione a quarzite e carboni attivi.**

VISTA FRONTALE



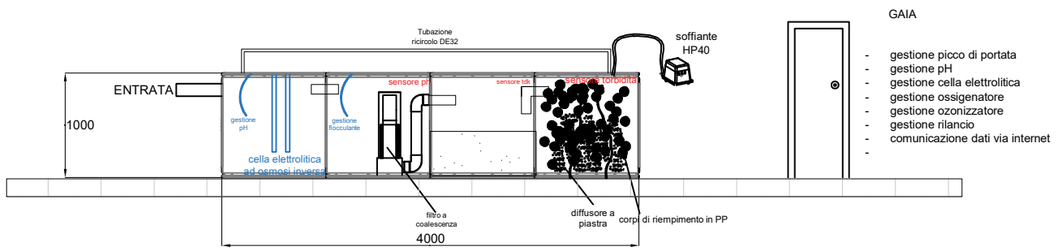
Listino prezzi

ARTICOLO	DISSAB.	DEOL.	PERC. AER	RILANCIO	AUTO/GG	PREZZO
DEPAUTO10T4	NDD1500	NDOFC1000	NARA1000	NSOL1000EC	0-10	**€ 21.131,00**
DEPAUTO20T4	NDD2600	NDOFC1000	NARA1500	NSOL1000EC	11-20	**€ 24.101,00**
DEPAUTO30T4	NDD2600	NDOFC1500	NARA2100	NSOL1000EC	21-30	**€ 30.901,00**
DEPAUTO40T4	NDD3200	NDOFC1000	NARA2100	NSOL1000EC	31-40	**€ 30.901,00**
DEPAUTO50T4	NDD3800	NDOFC1500	NARA3200	NSOL1500EC	41-50	**€ 39.457,00**
DEPAUTO60T4	NDD4600	NDOFC2600	NARA3200	NSOL1500EC	51-60	**€ 47.872,00**
DEPAUTO80T4	NDD6400	NDOFC2600	NARA3800	NSOL3000EC	61-80	**€ 53.592,00**
DEPAUTO100T4	NDD7000	NDOFC2600	NARA4600	NSOL3000EC	81-100	**€ 55.192,00**

Lavaggio imbarcazioni

Le acque derivanti da **impianti di lavaggio delle imbarcazioni** sono caratterizzate dalla presenza di una variegata tipologia di inquinanti quali: solidi sospesi (sabbie, fanghi, ecc.), detergenti, oli, idrocarburi e nello specifico residui ferrosi. Per tale motivo il trattamento di depurazione di questi reflui necessita di una serie di passaggi atti all'abbattimento in successione degli inquinanti. L'impianto proposto prevede un impianto modulare "compatto" comprensivo dei vari trattamenti depurativi necessari e di serbatoio d'accumulo per il riutilizzo del refluo.

VISTA FRONTALE



VISTA DALL'ALTO

Listino prezzi

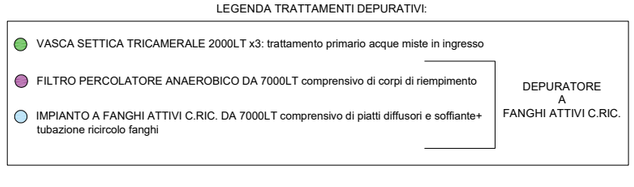
ARTICOLO	1A VASCA	FILTRO OSS. MANG.	PERC. AER	FANGHI ATTIVI	BARCHE GG	PREZZO
IMB10	1000LT	1000LT	1000LT	1000LT	0-10	**€ 27.838,80**

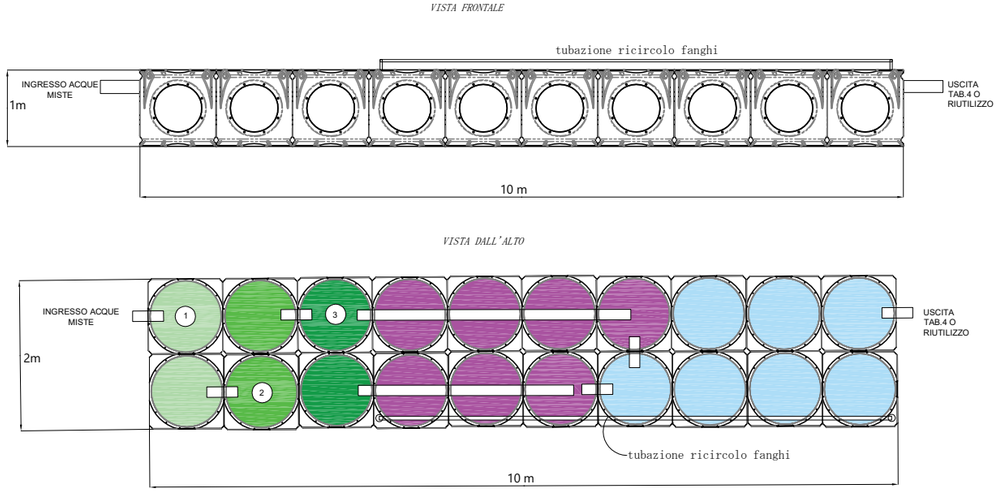
Strutture ricettive

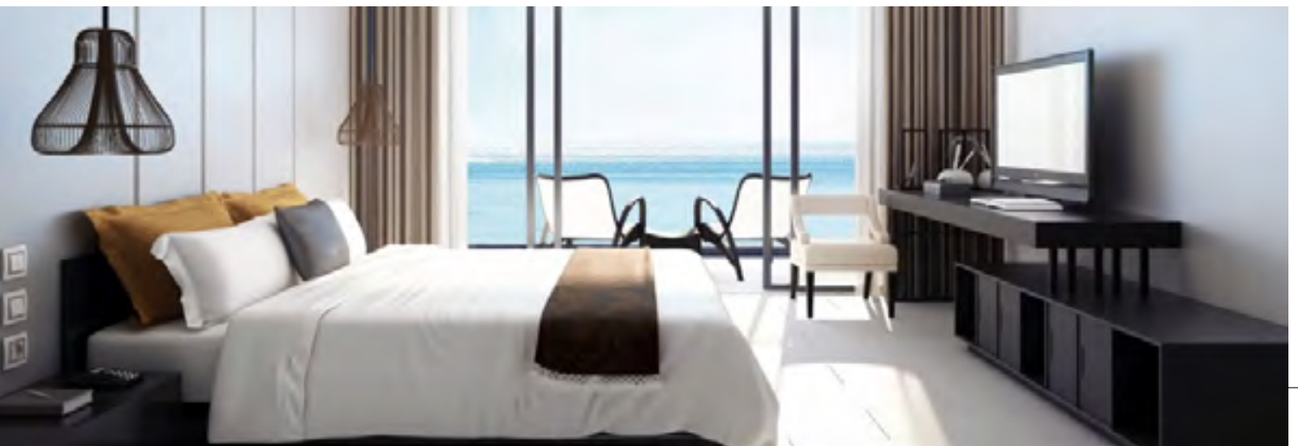
Le **strutture ricettive** presentano grosso modo gli stessi inquinanti di una civile abitazione, ma hanno un aspetto determinante sulla qualità dei reflui prodotti e di conseguenza sugli inquinanti creati: LA DISCONTINUITA'.

Infatti, le strutture ricettive, di qualsiasi dimensione, hanno l'annoso problema del corretto dimensionamento dell'impianto di depurazione. Fortunatamente, facendo gestire l'impianto di depurazione da GAIA (il vano tecnico ad intelligenza artificiale), tale problema viene risolto; GAIA, infatti, è in grado di regolare

il funzionamento dell'impianto in modo che sia sempre al 100% dell'efficienza e, all'occorrenza, integra la depurazione biologica con la depurazione chimico/fisica e meccanica.





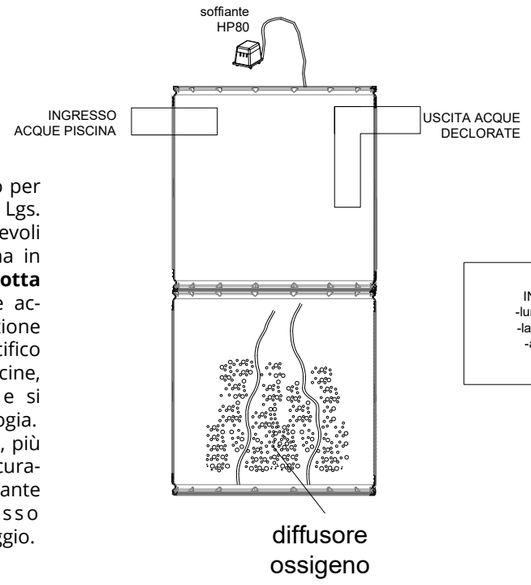


Listino prezzi

ARTICOLO	1A VASCA	2A VASCA	A.E.	PREZZO
DEP07RF	NAN100R	NIFA1000R	7	**€ 19.768,10**
DEP09RF	NAN100R	NIFA1500R	9	**€ 20.366,50**
DEP11RF	NAN1500R	NIFA1500R	11	**€ 21.067,20**
DEP13RF	NAN1500R	NIFA2600R	13	**€ 22.956,56**
DEP15RF	NAN2600R	NIFA2600R	15	**€24.352,46**
DEP17RF	NAN2600R	NIFA3200R	17	**€ 24.749,67**
DEP20RF	NAN3200R	NIFA3200R	20	**€ 25.547,50**
DEP23RF	NAN3200R	NIFA3800R	23	**€ 26.544,00**
DEP26RF	NAN3800R	NIFA3800R	26	**€ 27.341,60**
DEP30RF	NAN3800R	NIFA4600R	30	**€ 28.136,90**
DEP35RF	NAN4600R	NIFA4600R	35	**€ 28.736,00**
DEP40RF	NAN4600R	NIFA7000R	40	**€ 34.714,90**
DEP47RF	NAN7000R	NIFA7000R	47	**€ 37.504,50**
DEP52RF	NAN7000R	NIFA9000R	52	**€ 38.302,88**
DEP060RF	NAN9000R	NIFA9000R	60	**€ 41.291,00**

Piscine

La norma a cui si fa riferimento per il trattamento delle acque è il D. Lgs. 152/06. Aggiornato innumerevoli volte, il decreto tratta la norma in materia di **difesa del suolo e lotta alla desertificazione**, tutela le acque dall'inquinamento e la gestione delle risorse idriche. Il tema specifico delle acque di scarico delle piscine, però, non viene mai trattato e si deve quindi procedere per analogia. Il procedimento di declorazione, più efficiente e pratico, consiste sicuramente nel trattare il refluo mediante ossigenazione, con lo stesso principio di una torre di strippaggio.



INGOMBRI:
-lunghezza 1m
-larghezza 1m
-altezza 2m

Listino prezzi

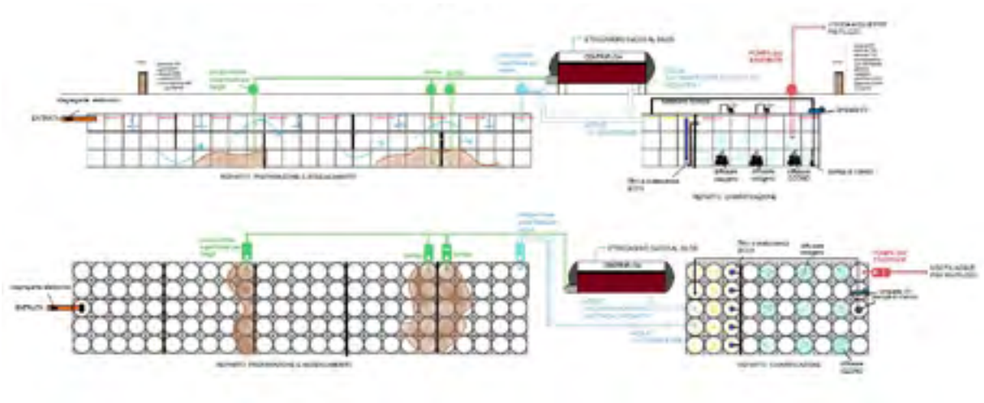
ARTICOLO	D.	H.	VOL	PREZZO
CHIARA	115	2400	2200LT	**€ 3.542,00**

Cave di marmo

Per le aziende che si dedicano al **taglio e alla lavorazione del marmo**, l'acqua è di fondamentale importanza. Le acque reflue da trattare sono principalmente ricche di carbonato di calcio (CaCo3) e di idrocarburi. L'impianto proposto permette di evitare l'uso di prodotti chimici come flocculanti, bensì di sfruttare trattamenti di tipo meccanico dando la possibilità di ottenere la separazione solido-liquido: l'acqua, che verrà riutilizzata nei processi di lavorazione ed il carbonato di calcio puro (senza aggiunta di flocculanti e/o coagulanti) da poter commercializzare in vari ambiti e mercati (cementi, produttori di PVC, ecc..).

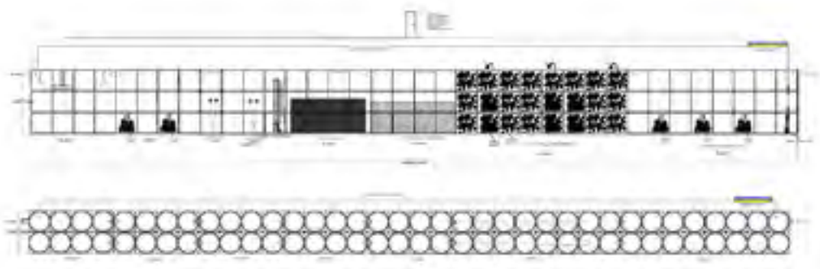
Listino prezzi

ARTICOLO	CONSUMO ACQUA/GG	PREZZO
MARK1	9000 MC	**€ 3.839.000,00**



Frantoi

I **frantoi**, come facilmente intuibile, presentano come maggiori inquinanti le acque di vegetazione (ADV), costituite essenzialmente dalle acque di lavaggio delle olive e da quelle di processo, oltre che dalla frazione acquosa dei succhi delle drupe. I reflui da trattare sostanzialmente sono privi di sostanze pericolose (agenti patogeni, metalli pesanti ecc.) e contengono numerosi composti organici tra cui zuccheri, polifenoli, lipidi, sostanze azotate e minerali come potassio, fosforo, calcio ecc., acidi organici che conferisco al refluo un pH acido. Le acque di vegetazione, inoltre, sono considerate tra i reflui più inquinanti a causa dell'elevato carico organico: queste, infatti, sono caratterizzate da valori di **COD** (domanda chimica di ossigeno) e **BOD5** (domanda biologica di ossigeno) molto alti. Altra caratteristica molto importante è la **scarsa biodegradabilità** a causa della presenza dei polifenoli, di cui è nota l'azione antimicrobica in grado di rallentare i processi di trasformazione e di biodegradazione del refluo. Le aziende agro-alimentari presentano, come fattore predominante nell'ambito dei reflui, una grande discontinuità di scarico che alterna grandi picchi a periodi di quiete spesso con altrettanti picchi di ph da altamente acido ad altamente basico. Questa condizione non permette quindi l'utilizzo di impianti di depurazione batteriologici in quanto non sopravvivrebbero a lungo. Infatti, nella maggior parte dei casi di trattamento acque reflue, vengono utilizzati impianti tipo depuratori fanghi attivi o percolatori aerobici dove la flora batterica, che si nutre del refluo, è l'agente depurante principale; i batteri però, per sopravvivere, hanno bisogno di un ph costante o che comunque oscilli tra 6 e 8,5. Nelle aziende agroalimentari invece, quest'ultimo fattore non è affatto garantito, pertanto si renderebbe necessario un'altra tipologia di impianto. L'impianto ideale, ad oggi è l'SBR (bioreattore discontinuo). Tale impianto però ha dei costi di acquisto di gran lunga superiori al depuratore a fanghi attivi. D'altro canto, è l'unico in grado di garantire la corretta depurazione del refluo. Oggi, però, grazie all'ausilio di GAIA, riusciamo ad ottenere gli stessi risultati a livello di depurazione del refluo ad 1/3 del costo di acquisto e manutenzione di un impianto SBR.



PER RICHIESE PREVENTIVI
CONTATTATECI ALLO 0571 1656716

I nostri dispositivi ad AI

I nostri dispositivi ad intelligenza artificiale permettono di rientrare nei parametri della legge **“TRANSIZIONE 5.0”** sia con i 5+2 punti obbligatori che con la categoria “filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, polveri, sostanze chimiche, con sistemi di segnalazione dell’efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o fermare le attività di macchine ed impianti”.
I nostri dispositivi sono collegati al depuratore tramite una serie di cavi e tubazioni, ricevono le informazioni relative agli inquinanti tramite dei sensori posti all’interno delle vasche del depuratore e, grazie ad una serie di calcoli matematici e algoritmici, attivano il sistema depurativo più indicato: batteriologico, chimico-fisico oppure meccanico. Esteticamente si presentano come un orcio in cotto ornamentale oppure come un vano tecnico squadrato in ferro; al loro interno ci sono 3 ripiani: su quello inferiore si trovano i 3 serbatoi di prodotti chimici facilmente reperibili. Nel ripiano centrale risiede il cervello dell’impianto mentre nel ripiano superiore sono alloggiate le pompe, le soffianti e il generatore di ozono.

GAIA

Primo cervello elettronico ad intelligenza artificiale, il prodotto “madre” da cui è partito tutto. Concepita con un design colorato e accattivante, Gaia è nata per rispondere al problema delle cantine vinicole ed è stata poi perfezionata per risolvere i problemi relativi alle acque reflue di ogni tipo di azienda.

Listino prezzi **€ 4.048,00**

EMY

Ultima nata in casa Ciappi, Emy è l’evoluzione di Gaia. Grazie agli **8 neuroni** di cui è dotata e ai suoi **18 sensori** (Gaia ne ha 3) Emy “ragiona”, calcolando autonomamente l’algoritmo necessario per ottenere i giusti parametri degli inquinanti in uscita, si plasma sulle esigenze dell’azienda, centrando l’obbiettivo: **personalizzare la depurazione.**

Listino prezzi **€ 23.980,00**

MONITORANO **REAGISCONO** **COMUNICANO**

Emy e Gaia

MONITORANO H24 :

PH	FERRO
TENSIOATTIVI TOTALI	MANGANESE
SOLIDI SOSPESI TOTALI	NICHEL
AZOTO NITRICO	PIOMBO
AZOTO NITROSO CADMIO	RAME
CROMO TOTALE	ZINCO

REAGISCONO

Una volta ricevute le informazioni dai sensori, GAIA ed EMY agiscono per creare la condizione ottimale di esercizio dell'impianto, OVVERO :

STABILIZZAZIONE DEL PH (tramite l'immissione di stabilizzanti)

SOLIDI SOSPESI TOTALI (tramite una pompa che inietta flocculante nel depuratore)

TENSIOATTIVI TOTALI (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

COD (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa)

AZOTO NITRICO (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa e l'azionamento del generatore ad ozono)

ELMINTI (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

AZOTO NITROSO (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa)

CADMIO (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa)

MICETI (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

CROMO TOTALE (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa)

IDROCARBURI (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

FENOLI (tramite una pompa che inietta flocculante nel depuratore)

FERRO (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

PESTICIDI (tramite l'immissione di stabilizzanti)

MANGANESE (tramite una pompa che inietta flocculante nel depuratore)

OSSIDAZIONE RESIDUI METALLICI (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

NICHEL (tramite l'azionamento della cella elettrolitica ad osmosi inversa)

PIOMBO (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

RAME (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

ZINCO (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

VIRUS (tramite l'azionamento del generatore ad ozono)

CRONO

Ideale per tutti
i depuratori con soffiante

Compatibile con tutti gli impianti di depurazione dotati di soffiante, CRONO è un temporizzatore gestibile tramite app. É possibile accendere la soffiante, spegnerla e regolare la temporizzazione. CRONO rispetta i 5+2 vincoli per rientrare nella legge "TRANSIZIONE 5.0" : sarà suffuciente collegarlo alla soffiante del depuratore e alla corrente elettrica programmandolo successivamente tramite l'app.

Listino prezzi 1.530,00 euro

PLUVIO

Ideale per gestire da remoto
tutti gli impianti di prima pioggia

Compatibile con tutti gli impianti di prima pioggia in accumulo, PLUVIO è un quadro elettrico ad intelligenza artificiale gestibile tramite app. La sua funzione consiste nella gestione della pompa di rilancio all'interno della vasca di accumulo in base alle informazioni ricevute dal sensore pioggia collegato.
PLUVIO rispetta i 5+2 vincoli per accedere alla legge "TRANSIZIONE 5.0".

Listino prezzi 2.879,00 euro

Le ECO dei nostri dispositivi ad intelligenza artificiale

Grazie alle “ECO” potrai personalizzare il tuo impianto di depurazione in base alle tue specifiche esigenze. I nostri dispositivi vengono forniti con un pacchetto base di ECO per favorire il corretto funzionamento del tuo impianto e per garantire il rispetto della normativa facente riferimento al D. Lgs. 152/06 per lo scarico delle acque reflue. In più, potrai scegliere in base alle tue necessità, di inserire delle ECO OPTIONAL.

GESTIONE OSSIGENO € 733,70
Sistema integrato di insufflazione di ossigeno per crescita e sviluppo della flora batterica

GESTIONE OZONO € 1.543,30
Sistema integrato di insufflazione di ozono per disinfezione refluo.

GESTIONE RILANCIO € 924,00
Sistema integrato di gestione del rilancio

SENSORE PH € 2.508,00
Sistema integrato monitoraggio parametri PH Inserimento automatico Acido Citrico e Soda Caustica

SENSORE TORBIDITÀ € 2.277,00
Sistema integrato monitoraggio parametri di torbidità Inserimento automatico Flocculante

SENSORE SALINITÀ € 1.998,70
Sistema integrato di cella elettrolitica ad osmosi inversa a 12v

CONNESSIONE WIFI € 770,00
Sistema integrato di connessione da remoto con accesso a piattaforma “Thingsboard” per monitoraggio valori

BIOREATTORE DI FOSFORO € 3.074,50
Sistema integrato di cestello per la raccolta di struvite ed erogatore di sali di magnesio

MICROFILTRAZIONE € 1.573,00
Sistema integrato di microfiltrazione elettrica

RECUPERO ENERGIA ELETTRICA € 3.564,00
Sistema integrato di colonnina per ricarica auto elettriche con pacco batteria.

SENSORE DI SALINITÀ € 2.656,50
Sistema integrato di cella elettrolitica ad osmosi inversa a 60v

BIOREATTORE FLORA BATTERICA CON ZEOLITE € 913,00
Sistema integrato di produzione di flora batterica

DISINFEZIONE CON LAMPADA UV € 3.850,00
Sistema integrato di lampada a raggi UV

IRRIGAZIONE € 1.870,00
Sistema integrato di lampada a raggi UV

RECUPERO BIOMETANO PREZZO SU RICHIESTA
Sistema integrato di lampada a raggi UV

» IL NOSTRO TEAM

ALESSIO
Con un'esperienza di 15 anni nel mondo della depurazione, si dedica costantemente alla ricerca di nuove soluzioni e allo sviluppo di un'economia ecosostenibile.

ALBERT
Responsabile della produzione, affidabile e perseverante, non ha paura di mettersi in gioco ed affrontare nuove sfide. Ama stare con la sua famiglia e visitare posti nuovi.

AMBRA
Solare, determinata e positiva, supporta il settore marketing. Adora leggere, gli sport all'aria aperta e lo yoga.

DOMENICO
Il commerciale vecchia scuola con il sorriso, la schiettezza e la professionalità tipica dei romani. Adora essere nonno e il suo grande amico Jacopo.

ELEONORA
Grafica estroversa, amante della fotografia e della musica. Abbraccia uno stile di vita sano ma i carboidrati la tentano.
Fiera delle sue radici calabresi, porta il sorriso ovunque!

GIANLUCA
Amministrativo addetto alla contabilità aziendale, ottimista, solare e razionale si dedica al lavoro con professionalità, oltre alla tecnologia e l'informatica è appassionato di musica e ama suonare il sax.

GINO
Responsabile stampa 3D e ricerca e sviluppo, è testardo, determinato ed ha una grande passione per la pesca e lo sci. Solare e disponibile, affronta le sfide con energia positiva in ogni progetto.

ILARIA F.
Tutto fa capo a lei che con estrema umiltà e fiducia, delega fidandosi totalmente dei suoi collaboratori. Ama la lettura, il suo pastore tedesco e suo marito.

LEONARDO
Appassionato di boxe e di pesca, ama sfidare se stesso costantemente, sempre alla ricerca di nuove sfide e obiettivi da raggiungere. La sua mentalità è incentrata sul costante miglioramento, sia nello sport che nella vita di tutti i giorni.

MARIA ASSUNTA
Addetta all'ufficio acquisti, ottimista per vocazione, ama la compagnia degli amici, dei suoi gatti o di un buon libro, possibilmente con un po' di musica in sottofondo.

MARTINA
Perito chimico, seria e professionale. Non si arrende fino a quando non progetta la soluzione ottimale per il cliente. Ama gli animali e le bacche di Goji.

PAOLO
Esperienza ventennale nel B2B, negli accordi con i gruppi di acquisto e la gestione delle reti vendita. Ama la montagna, lo sci e gli sport estremi.

I team sponsorizzati - I nostri clienti

THE DECK

VANNUCCI PIANTE

Giorgio Tesi Group
The Future is Green

ANTINORI

CASTELLO DI CACCHIANO

Società Agricola BETTI

TAMOIL

Santa Lucia

Conti Costanti

AQUILA

BIAGIOLI MODESTO
Filati Pregiati

PHARMANUTRA

antica compagnia della vela

Ar-Nav Marina

GAIA
NON HA INVENTATO LA DEPURAZIONE, L'HA RESA PERFETTA

è sponsor di